

NAXOS-DISKUS

INFORMATION

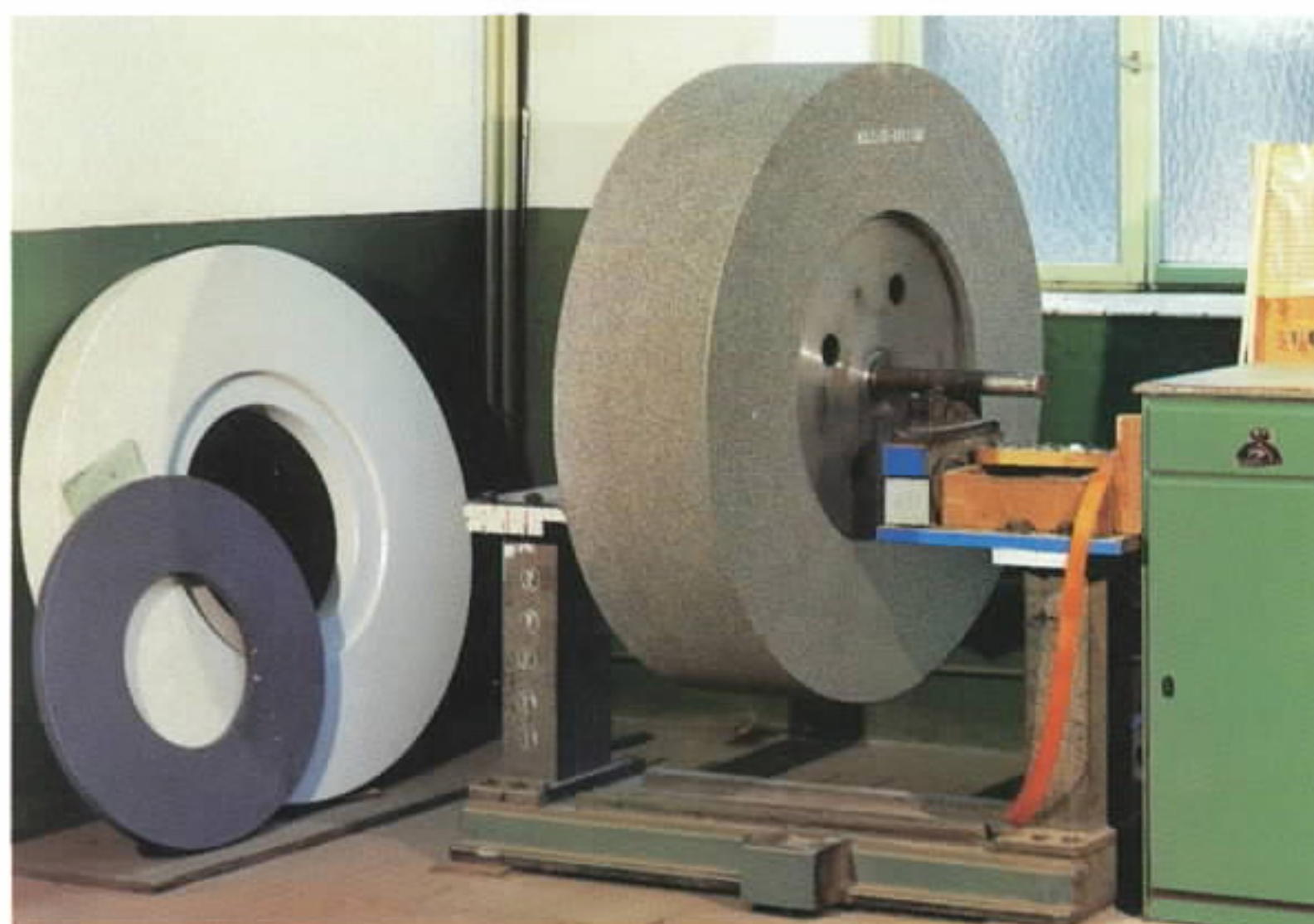
Programma di produzione della Divisione Abrasivi





Mole a disco per la rettifica di grossi alberi a gomito

Fig. 1: diametro 1250 – 1400 mm. con incavi, legante ceramico



Mole a disco con legante ceramico per la rettifica di lime

Fig. 2: 1250x330x660 mm.
HK 24/11 Jot/K 5 Ke 107



Mole a disco per la molatura ad alta pressione di bramme e bilette a 80 m/s.

Fig. 3: 610x76x203 mm.
SB 14/16 ZH Ba 546–380
e
610x76 mm senza foro
KS 12/14 ZH Ba 544–766

Mole a disco per la sfacciatura della testa delle valvole

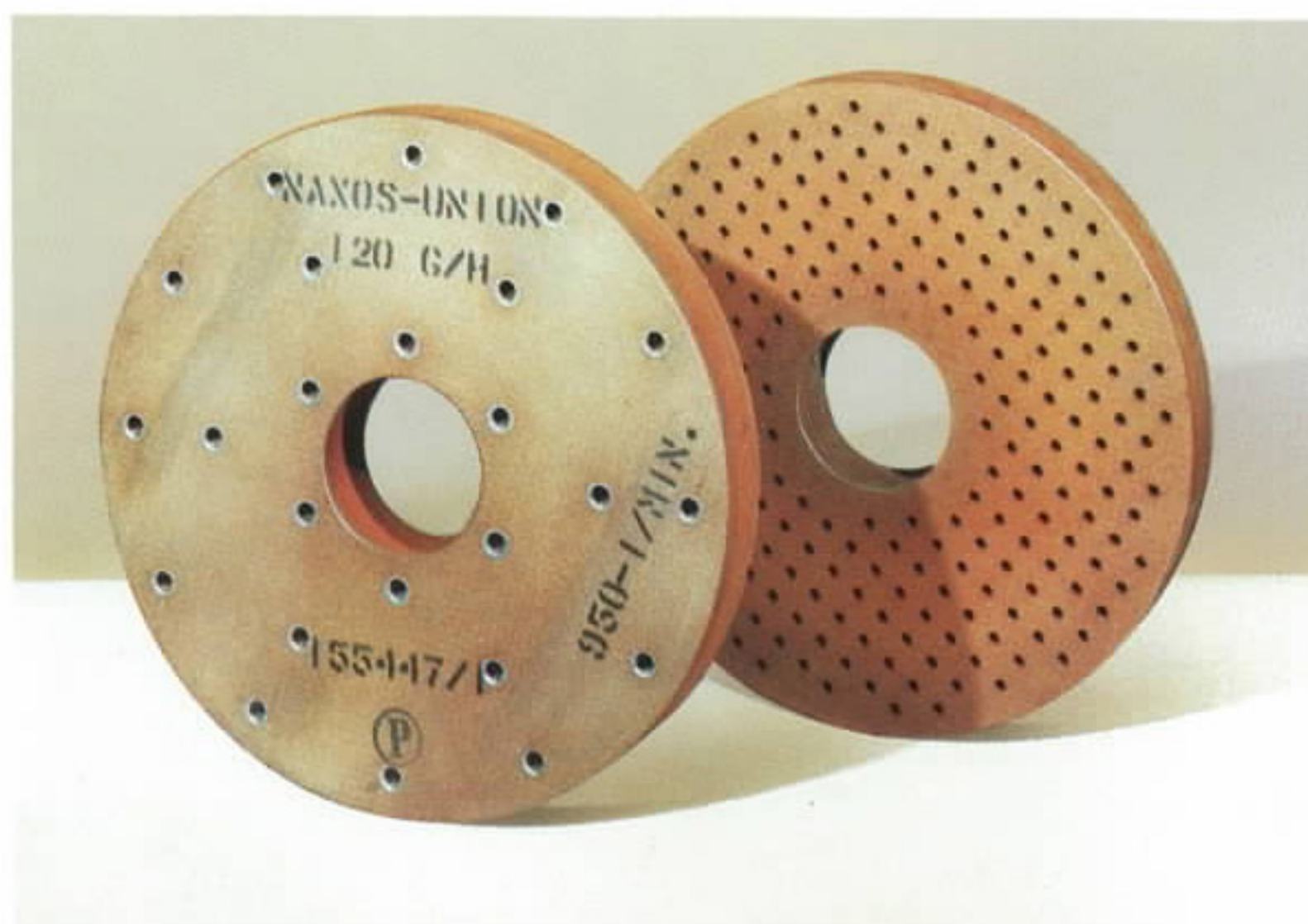


Fig. 4: 600x75x150 mm.
con fori di raffreddamento,
piastra posteriore in resina
e dadi annegati da M16
EK 120 G/H 9 Ba 585

Duroflex-
mole a disco per troncatura
e sbavatura



Fig. 5: Assortimento

Mole per affilatura e rettifica utensili



Fig. 6: Assortimento

Scriccatura
molatura ad alta pressione di
bramme in acciaio legato
con mole pressate a caldo



Fig. 7: Esemplio

Rettifica in tondo
rettifica esterna di un albero
a gradini per motori

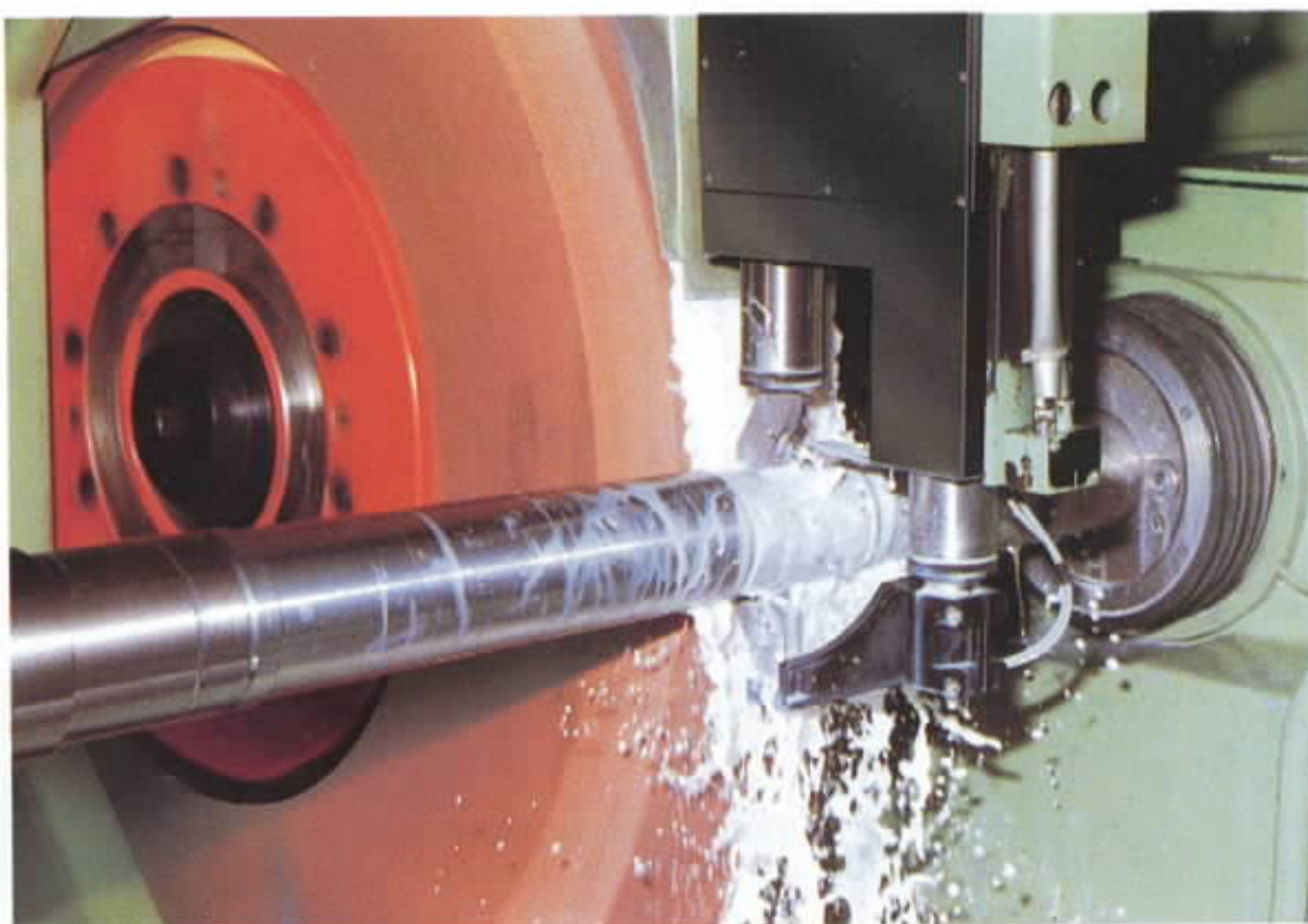


Fig. 8: Esemplio

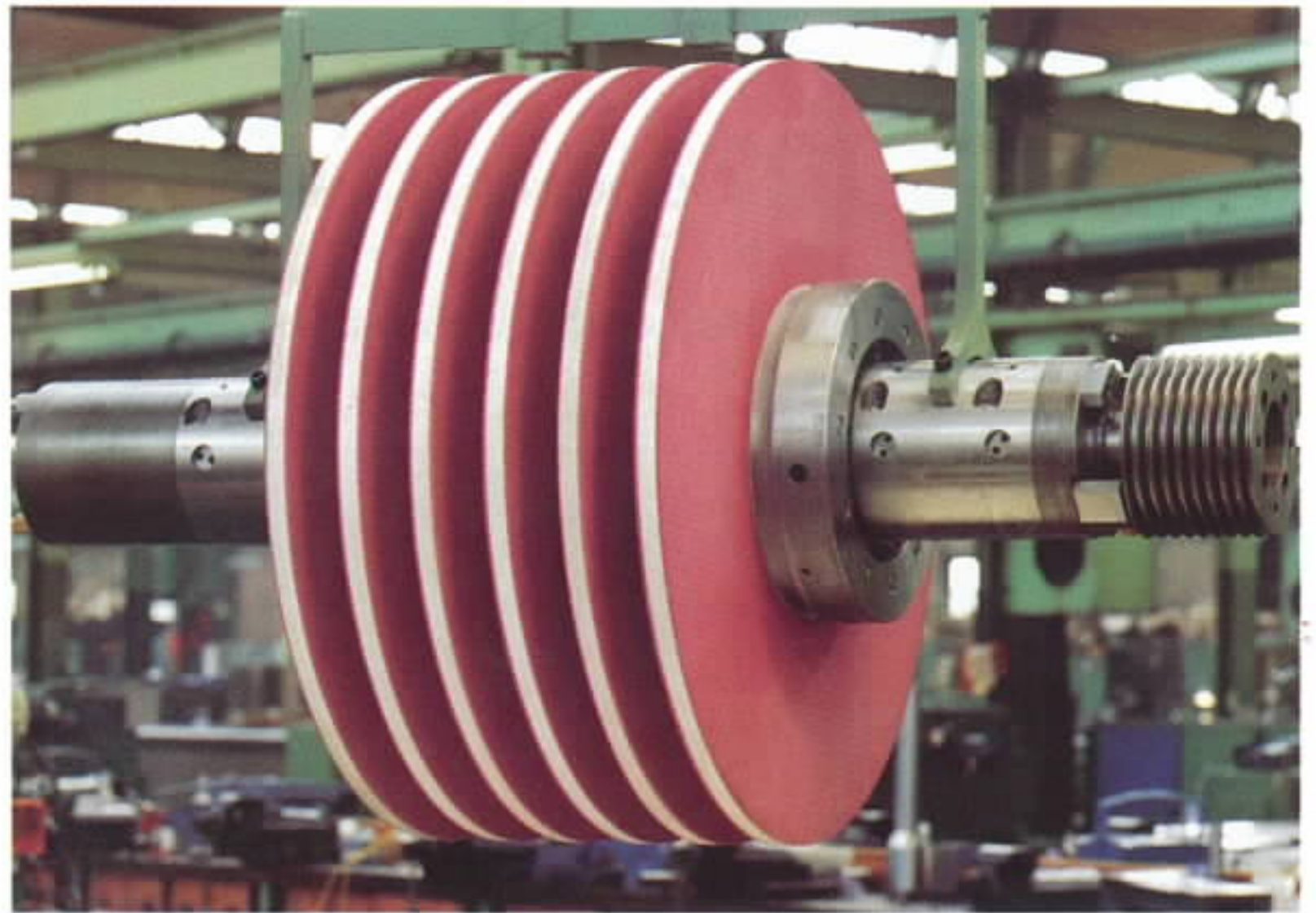
Lucidatura
lucidatura di un cilindro
di laminazione per nastri
in lega leggera



Fig. 9: Esemplio

Mole a disco per alberi a gomito
per la rettifica a tuffo
dei perni di banco

Fig. 10: 1060x48x304,8 mm.
mole a 3 strati (sandwich)
strato interno:
EK 60/45 K 9 Ke 104
strati esterni
FE 60/56 L/M 45 Ke 104



Mole centerless
per la rettifica a tuffo
di barre di guida o sterzo

Fig. 11: 508x644x305 mm.
2 incavi: 360x15 mm.
EKd 54 H/I 7 Ke 102



Mole a disco per la rettifica
dei cilindri di laminazione
nelle acciaierie

Fig. 12: 900x100x305 mm.
SCg 24/11 H 7 Ba 527





Luftaufnahme freigegeben unter 1184/83

Nuovo stabilimento di produzione mole abrasive a Butzbach

IL NOSTRO PROGRAMMA

Abrasivi

Rettifica in tondo

Per rettifica esterna, interna e centerless, alberi a gomito e di distribuzione, cilindri di laminazione

Rettifica in piano

Esempio: dischi, anelli, segmenti, fasce elastiche

Affilatura utensili

come mole a scodella, a tazza, ecc.

Sgrossatura e sbavatura

Molatura ad alta pressione e velocità con mole rinforzate

Altre mole e abrasivi speciali

Per rettifica di scanalature, filettature, per troncatura, ecc.

Utensili rinvivatori, abrasivi sciolti in grani o fanghi, per sabbiatura

Rettificatrici

Per rulli, cilindri, alberi a gomito, rettificatrici a tuffo, per piani

NAXOS-DISKUS SCHLEIFMITTEL- UND SCHLEIFMASCHINENFABRIK

Divisione abrasivi: Postfach 225, W-6308 Butzbach, Tel. (06033) 899-0, Fax (06033) 899-300

In Italia: EMANUELE MASCHERPA S.p.A - 20127 Milano - Via Natale Battaglia 39

Tel. 02280031 - Fax 022829945 - email: info@mascherpa.it - www.mascherpa.it