Tecmite





ADESIVI CIANOACRILICI

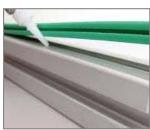












adesivi istantanei monocomponenti per l'incollaggio rapido e strutturale della maggior parte dei materiali Tecnite® cyano è una gamma di speciali adesivi monocomponenti a base cianoacrilica per l'incollaggio rapido e strutturale della maggior parte dei materiali fra cui i metalli, gli elastomeri, il vetro, il legno e molte materie plastiche. Tecnite® indurisce per reazione chimica, catalizzata dall'umidità dell'aria ed innescata dalla esclusione dell'ossigeno atmosferico, polimerizza rapidamente a temperatura ambiente, senza aggiunta di catalizzatori o altri additivi, quando viene a trovarsi racchiuso fra due superfici poste a contatto fra loro sotto una leggera pressione.

PROPRIETÀ

Tecnite® cyano non contiene solventi, non occorre attendere dopo l'applicazione, non ritira durante l'indurimento, assicurando in tal modo un contatto completo fra le superfici senza provocare tensioni interne. Tecnite® cyano polimerizza formando un film plastico tenace, altamente resistente agli olii, a i carburanti, ai fluidi idraulici e frigoriferi, a molti aggressivi chimici, alle sollecitazioni meccaniche, alle vibrazioni e agli urti.

TEMPI DI INDURIMENTO

I tempi di presa variano da pochi secondi a qualche minuto a seconda del tipo usato, della natura dei materiali da incollare e del gioco fra le superfici da accoppiare. Minore è il gioco fra le superfici e più queste sono lisce, maggiori sono la rapidità di indurimento e la resistenza dell'incollaggio ottenuto. I tempi di polimerizzazione di Tecnite[®] cyano sono influenzati oltre che da fattori già citati anche dalla temperatura e della umidità dell'aria. La temperatura più elevata rende più veloce la polimerizzazione. Una bassa umidità dell'aria rallenta il processo di indurimento, i valori ottimali sono compresi fra il 50 e il 65% di umidità relativa.

IMPIEGHI

Per la sua versatilità e facilità di impiego Tecnite[®] cyano ha trovato molte applicazioni in settori diversi come meccanica di precisione, elettronica, nell'industria automobilistica e degli elettrodomestici e in generale nelle produzioni di grande serie di particolari in plastica e gomma. Tecnite[®] risolve in maniera rapida, sicura ed economica molti problemi indotti dalle lavorazioni ad alta tecnologia, consentendo spesso soluzioni di avanguardia. Tecnite[®] cvano incontra la specifica MIL-A-46055 C.

Schede tecniche individuali, così come le rispettive schede sanitarie, sono disponibili a richiesta. In genere comunque la guida per la scelta rapida dei tipi, riportata a pagina seguente, consentirà di selezionare facilmente il prodotto più idoneo per l'applicazione esaminata.

Il nostro Servizio Tecnico è a Vostra disposizione per ogni ulteriore chiarimento o per l'analisi di problemi specifici ed è in grado di formulare rapidamente modifiche ai prodotti standard o di sviluppare nuovi tipi per le necessità dei singoli casi particolari.

PROPRIETA'

tipo	serie *	velocità indurimento	viscosità (cps)	giochi (microns)	resistenza trazione (secondo ASTM D412 [B]) (N/mm2)	resistenza taglio (secondo ISO 4587) (N/mm2)	base	peso specifico	aspetto
E41 IS	IS	Veloce	12-22	100	Acciaio sabbiato: <15	Acciaio sabbiato: <15	etile	1.05	Fluido trasparente
E34 IS	IS	Veloce	40-70	125	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E23 IS	IS	Veloce	70-90	150	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E43 IS	IS	Veloce	80-120	150	Neoprene: <5	Acciaio sabbiato: <15	etile	1.05	Fluido trasparente
E27 RT	RT	Veloce	1200-1800	200	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido nero
E32 AP	AP	Media	2-6	50	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E14 IS	IS	Media	70-90	150	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E25 IS	IS	Media	250-350	175	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E45 AP	AP	Media	1200-1800	200	Acciaio sabbiato: <18	Acciaio sabbiato: >18	etile	1.08	Fluido trasparente
E40 AP	AP	Media	Gel	250	Acciaio sabbiato: <15	Acciaio sabbiato: <15	etile	1.05	Gel trasparente
E70 HT	HT	Medio-Lenta	30-50	150	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
E17 AP	AP	Medio-Lenta	800-1200	200	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente
A61 LO	LOB	Lenta	30-70	100	Neoprene: 5-10	Acciaio: 14-20	alchil alcossi	1.07	Fluido trasparente
A63 LO	LOB	Lenta	70-95	150	Neoprene: 5-15	Acciaio: 14-20	alchil alcossi	1.07	Fluido trasparente
E29 IS	IS	Lenta	300-500	175	Neoprene: 5-15	Acciaio: 15-25	etile	1.06	Fluido trasparente

^{*} AP = all purposes HT = high temperatures IS = insensitive surfaces LOB = low odor and bloom RT = rubber toughtened

ISTRUZIONI PER L'USO

Le parti devono essere accuratamente pulite e asciutte, occorre eliminare polvere, oli, umidità. Tecnite® viene applicato su una od entrambe le superfici, le due parti vengono unite esercitando una leggera pressione. È bene fare fuoriuscire sempre una piccola quantità di adesivo dal giunto per garantirsi un sicuro e completo riempimento dei vuoti e l'esclusione dell'aria. Dopo alcuni secondi o qualche minuto al massimo, in funzione del tipo di Tecnite® e della natura delle superfici, la forza di adesione è già sufficiente per consentire che il pezzo venga manipolato o trasportato.

MANIPOLAZIONE

Tecnite[®] non è tossico, tuttavia i suoi vapori se respirati possono in qualche caso provocare irritazioni alle mucose e alle prime vie respiratorie e agli occhi, per cui è consigliabile lavorare in ambiente aerato e con umidità relativa superiore al 50%. Occorre evitare il contatto di Tecnite[®] liquido con la pelle: il prodotto polimerizza immediatamente a contatto con l'umidità incollando tenacemente fra loro i lembi di pelle bagnati di adesivo. Per maggiori informazioni richiedere la Scheda di Sicurezza del prodotto.

CONSERVAZIONE

Il tempo medio di conservazione dei flaconi è di 9 mesi nelle confezioni originali se tenuto ben chiuso in ambiente fresco e asciutto. La conservabilità viene aumentata mantenendo il prodotto a temperatura vicina a zero gradi centigradi.

CONFEZIONI

Tecnite® cyano è disponibile in flaconi da 20, 50, 500 g



distributore :			

in Italia

EMANUELE MASCHERPA S.p.A.

via Natale Battaglia 39 20127 Milano Tel. 02 280031 Fax 02 2829945 postmaster@mascherpa.it www.mascherpa.it

Le informazioni qui riportate sono basate sulla nostra esperienza e sull'esperienza dei clienti. Tuttavia, data la molteplicità dei fattori che possono essere al di là delle nostre conoscenze e del nostro controllo e che possono influire sull'utilizzo e sulle prestazioni dei nostri prodotti, non viene data nessuna garanzia implicita o esplicita. Gli utilizzatori dovrebbero fare prove preliminari specifiche a verifica dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione considerata. I suggerimenti per l'uso non vanno interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti brevettati.