

## Sigillanti Siliconici *Dow Corning*<sup>®</sup> Progettati per operazioni di assemblaggio e manutenzione in ambito industriale

I sigillanti siliconici *Dow Corning*<sup>®</sup> sono più resistenti e versatili della maggior parte dei sigillanti a base di polimeri organici. Sono sigillanti mono componenti RTV a lunga durata; reticolano a temperatura ambiente formando una gomma resistente e flessibile con elevate prestazioni; soddisfano svariate esigenze di sigillatura e accoppiamento in ambito industriale.

I sigillanti siliconici *Dow Corning*<sup>®</sup> presentano le seguenti caratteristiche:

- **Stabilità entro un'ampia gamma di temperature** – Dopo la completa reticolazione, possono essere utilizzati a temperature comprese tra -65°C e 350°C.
- **Resistenza agli agenti atmosferici** – L'elevata resistenza ai raggi UV, alle radiazioni e agli agenti atmosferici evita che possano indurirsi, spaccarsi, sbriciolarsi, essiccarsi o diventare friabili
- **Resistenza alle sostanze chimiche** – Mantengono inalterate le loro proprietà anche se esposti per lunghi periodi a diverse sostanze chimiche e contaminanti atmosferici.
- **Buona tenuta adesiva** – Aderiscono in modo ottimale a molti materiali utilizzati in ambito industriale quali vetro, ceramica, legno, mattoni, superfici verniciate e diverse tipologie di metalli e plastiche.
- **Proprietà elettriche** – Progettati per soddisfare le più svariate esigenze, possono essere impiegati in molteplici applicazioni elettriche ed elettroniche, incluse apparecchiature sottoposte a continue variazioni termiche in un'ampia gamma di temperature.
- **Ridotta infiammabilità** – Gli adesivi/sigillanti siliconici non bruciano facilmente in presenza di fiamme libere. Inoltre, molti prodotti sono compatibili con le normative UL sulla resistenza alla propagazione della fiamma.

Scegliendo un prodotto per assemblaggio e manutenzione di *Dow Corning*<sup>®</sup>, potete contare anche sul supporto di un'azienda leader nel settore della tecnologia dei siliconi con oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di prodotti innovativi.

## Tecnologia Innovativa

La tecnologia basata sui sigillanti siliconici applicabili a caldo (hot melt reattivo) offre tenuta istantanea (green strength) che incrementa la produttività, migliora la qualità e riduce i costi nelle applicazioni di assemblaggio industriale.

### *Dow Corning*<sup>®</sup> HM-2510 Assembly Sealant

è un hot-melt reattivo a base siliconica, brevettato, a reticolazione neutra, ideale per applicazioni automatizzate nella produzione di varie tipologie di componenti.

Se utilizzato con i convenzionali dispositivi di erogazione automatici, il sigillante *Dow Corning* HM-2510 offre una soluzione altamente produttiva che permette una produzione più veloce, migliore e più economica.

- **Tenuta istantanea (green strength)** – Rapido trasferimento delle parti da una fase produttiva alla successiva.
- **Eliminati i “tempi di attesa”** – I componenti sono spediti subito dopo l'assemblaggio.
- **Tempo aperto e pot life prolungati** – Nessuna reazione anche dopo prolungata esposizione a temperatura elevata, e, quindi, non polimerizzano in linea, mentre l'elevato tempo aperto garantisce flessibilità nel processo di assemblaggio.
- **Ottima adesione** – Ottima adesione a superfici in metallo, plastica, legno e verniciate senza primer.
- **Trasparenza cristallina** – Eccezionalmente trasparenti.
- **Sicuro per gli operatori** – Formulazioni non pericolose, praticamente inodori, a minimo contenuto di VOC (composti volatili organici).
- **Prodotto siliconici al 100%, a reticolazione neutra** – Reticola formando un elastomero siliconico flessibile e resistente agli agenti atmosferici, con ottime proprietà di durata e resistenza ai raggi UV.



## Preparazione delle superfici

Sebbene gli adesivi/sigillanti siliconici *Dow Corning*<sup>®</sup> sviluppino un'ottima adesione, per un risultato ottimale è indispensabile verificare che le superfici su cui vengono applicati siano pulite e asciutte. Sostanze contaminanti quali sporco, grasso, acqua o ruggine possono fungere da agenti di distacco ed impedire la creazione di tenute perfette.

Pertanto, è sempre consigliabile pulire e asciugare attentamente le superfici prima dell'applicazione dell'adesivo/sigillante.

- Pulire la superficie sporca con un panno pulito e non unto.
- Pulire nuovamente la superficie con un detergente appropriato o un solvente per uso industriale (IPA, alcol minerale, nafta o chetoni). Nota: non utilizzare detersivi o saponi per pulire le superfici. I residui di sapone possono fungere da agenti di distacco.
- Carteggiare le superfici in gomma con carta vetrata. Effettuare test per verificare l'adesione degli adesivi/sigillanti per ciascuna applicazione. La resistenza al distacco aumenta progressivamente con la polimerizzazione dell'adesivo/sigillante.

## Modalità di applicazione

Applicare gli adesivi/sigillanti *Dow Corning*<sup>®</sup> su una delle superfici preparate, quindi coprirli rapidamente con la superficie con cui deve essere accoppiata. Dopo l'esposizione all'aria il materiale tende a formare una pellicola asciutta in 5-10 minuti (a seconda del prodotto), a temperatura ambiente e in presenza di un'umidità relativa pari al 50%. Tutte le lavorazioni devono essere effettuate prima della formazione della pellicola. La superficie può essere facilmente lavorata con una spatola.

## Impiego di primer

Per un'adesione ottimale, è consigliabile impiegare un primer *Dow Corning*<sup>®</sup>. Dopo aver pulito la superficie con solvente, applicare un leggero strato di primer *Dow Corning*<sup>®</sup> con un panno, un pennello o un sistema a spruzzo. In condizioni standard di umidità e temperatura (23°C e umidità relativa del 50%), il primer dovrebbe essere lasciato asciugare dai 5 ai 30 minuti. Poiché il primer reticola a contatto con l'umidità dell'aria, questa operazione può richiedere più tempo se l'umidità è molto bassa.

Da oltre 60 anni in tutto il mondo i progettisti di macchinari, di sistemi per la manutenzione e di materiali, per risolvere o prevenire qualsiasi problema di sigillatura si affidano al marchio *Dow Corning*<sup>®</sup>, riconosciuto per la sua qualità e le sue prestazioni elevate. Le soluzioni *Dow Corning*<sup>®</sup> sono disponibili in tutto il mondo attraverso una rete di oltre 3.000 distributori partner.

Sebbene tutti i prodotti elencati in questa Guida alla Scelta appartengano al marchio *Dow Corning*<sup>®</sup>, quelli evidenziati con un  sono commercializzati tramite il modello commerciale basato sul Web XIAMETER<sup>®</sup> from *Dow Corning*, che offre prodotti siliconici affidabili di alta qualità a prezzo di mercato. Visitate [www.xiameter.com](http://www.xiameter.com) per conoscere di più.

**PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE**  
LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA DEL PRODOTTO, NECESSARIE PER UN USO SICURO, NON SONO INCLUSE. PRIMA DELL'UTILIZZO, LEGGERE LE SCHEDE RELATIVE AL PRODOTTO E ALLA SICUREZZA, NONCHÉ LE ISTRUZIONI RIPORTATE SULLE ETICHETTE DEL CONTENITORE IN MATERIA DI UTILIZZO SICURO E DI RISCHIO PER LA SALUTE E LA PERSONA. LA SCHEDA RELATIVA ALLA SICUREZZA È DISPONIBILE SUL SITO INTERNET DOW CORNING [WWW.DOWCORNING.COM](http://WWW.DOWCORNING.COM). O PRESSO IL VOSTRO REFERENTE DOW CORNING, DISTRIBUTORE O CONTATTANDO IL CUSTOMER SERVICE DOW CORNING.

*Dow Corning* è un marchio registrato di *Dow Corning Corporation*.  
XIAMETER è un marchio registrato di *Dow Corning Corporation*.  
*We help you invent the future* è un marchio di *Dow Corning Corporation*.  
©2005, 2012 *Dow Corning Corporation*. Tutti i diritti riservati.  
Form No. 80-3282C-4b

DOW CORNING

We help you invent the future.™

Il tempo necessario all'essiccazione di una specifica area deve essere calcolato prima dell'impiego. Un tempo eccessivo di asciugatura del primer può ostacolare l'adesione del prodotto. In linea di massima, è consigliabile non lasciare asciugare il primer per oltre 6 ore in normali condizioni di temperatura e umidità.

## Tempo di reticolazione

In seguito alla formazione della pellicola in superficie, la reticolazione continua dalla superficie esterna verso l'interno. Dopo 24 ore (a temperatura ambiente e con un'umidità relativa del 50%) gli adesivi/sigillanti *Dow Corning*<sup>®</sup> reticolano fino a una profondità di circa 3 mm. La reticolazione completa di spessori elevati, in particolar modo se non a contatto con l'umidità dell'aria, può richiedere più tempo. Il tempo di polimerizzazione aumenta in presenza di ridotte percentuali di umidità relativa.

Poiché gli adesivi/sigillanti reticolano reagendo con l'umidità dell'aria, è necessario chiudere saldamente il contenitore dopo l'uso. Durante la conservazione si può verificare l'indurimento del materiale nella parte terminale di un tubetto o di una cartuccia. Il materiale indurito è facilmente rimovibile e non pregiudica la qualità del prodotto restante.

## Compatibilità

Alcuni adesivi/sigillanti *Dow Corning*<sup>®</sup> rilasciano durante la reticolazione una piccola quantità di acido acetico. Questo rilascio può corrodere alcuni componenti o substrati in metallo, soprattutto se sono a diretto contatto con il prodotto o se la reticolazione avviene in un ambiente chiuso, che non consente la dispersione dei sottoprodotti della reticolazione.

## Informazioni sulla salute e sull'ambiente

Per fornire un adeguato supporto alle esigenze di Sicurezza nell'Impiego dei prodotti da parte dei propri clienti, *Dow Corning* si avvale di un'estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship) e di un gruppo di Specialisti nelle Problematiche legate alla Sicurezza ed alle Normative del settore (Product Safety and Regulatory Compliance - PS&RC) in ogni area.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) oppure rivolgetevi all'Ufficio vendite locale di *Dow Corning*.

### GARANZIA LIMITATA - LEGGERE CON ATTENZIONE

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite in buona fede e sulla base di ricerche accurate condotte da *Dow Corning*. Tuttavia, poiché le condizioni ed i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità e sicurezza del prodotto all'applicazione specifica. I suggerimenti per l'uso non devono essere interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti coperti da brevetto.

*Dow Corning* garantisce solo la conformità del prodotto alle specifiche di vendita correnti. L'eventuale risarcimento dell'utente o la responsabilità di *Dow Corning* si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto diverso da quanto garantito.

**DOW CORNING NON OFFRE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA RELATIVA ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO AD UN USO SPECIFICO O ALLA SUA COMMERCIALIZZABILITÀ.**  
**DOW CORNING NON RISPONDE DI EVENTUALI DANNI ACCIDENTALI O INDIRETTI DI QUALSIVGLIA NATURA**

In Italia

**MASCHERPA**  
da oltre 100 anni forniamo soluzioni

**EMANUELE MASCHERPA S.p.A.**  
via Natale Battaglia 39 - 20127 Milano  
Tel. 02 280031 - Fax 02 2829945  
[www.mascherpa.it](http://www.mascherpa.it) - [postmaster@mascherpa.it](mailto:postmaster@mascherpa.it)

AG2B 09-13 2.000

**MASCHERPA**  
da oltre 100 anni forniamo soluzioni

DOW CORNING

## Guida Europea alla Scelta dei Prodotti

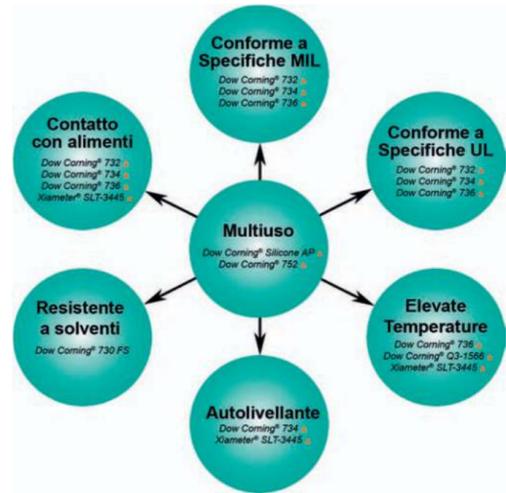


*Dow Corning*<sup>®</sup>  
**Sigillanti siliconici per Assemblaggio  
e Manutenzione Industriale**

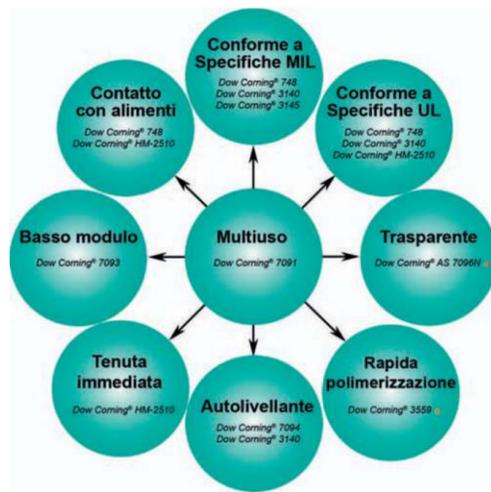
I sigillanti/adesivi *Dow Corning®* sono adatti a tutte le applicazioni, indipendentemente dall'aggressività dell'ambiente o dalle temperature estreme.

Questa guida Vi aiuterà nella scelta del migliore adesivo/sigillante per la Vostra specifica applicazione. Per ciascun prodotto è disponibile la relativa scheda tecnica.

## Guida alla Scelta – Reticolazione Acetossilica



## Guida alla Scelta – Reticolazione Neutra



Sebbene tutti i prodotti elencati in questa Guida alla Scelta appartengano al marchio Dow Corning®, quelli evidenziati con un **▲** sono commercializzati tramite il modello commerciale basato sul Web XIAMETER® from Dow Corning, che offre prodotti silconici affidabili e di alta qualità a prezzo di mercato. Visitate [www.xiameter.com](http://www.xiameter.com) per conoscere di più.

## Acetici

### Dow Corning® Silicone AP Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti. Aderisce saldamente alla maggior parte dei substrati.
- **Applicazioni** – Sigillatura e accoppiamento di componenti; creazione di guarnizioni in sito per compressori, scatole ingranaggi e pompe.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 730 FS Solvent Resistant Adhesive/Sealant

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti in applicazioni che richiedono una buona resistenza ai combustibili, oli e solventi.
- **Applicazioni** – Assemblaggio e riparazione di linee di alimentazione e serbatoi di combustibile; accoppiamento di componenti esposti a combustibili, oli, solventi; creazione di guarnizioni in loco per compressori chimici, distributori di liquidi e trasformatori; riparazione di rivestimenti in gomma esposti a condizioni corrosive; sigillatura di giunti di tubi su linee per il trasporto di sostanze chimiche corrosive.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 732 Multi-Purpose Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti; creazione di guarnizioni in sito. Conforme alle specifiche FDA, NSF, MIL.
- **Applicazioni** – Sigillatura di scarichi, camini, gronde, cabine e oblò di navi, scatole elettriche; calafataggio di giunti su camini di scarico in metallo e tubazioni; accoppiamento di componenti per elettrodomestici; cartelloni e lettere; applicazione di rifiniture e targhette; creazione di guarnizioni in sito per compressori, ingranaggi e pompe.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 734 Flowable Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Assemblaggio e sigillatura ove sia richiesta una bassa viscosità e/o capacità di autolivellamento; riempimento di gole, crepe e fessure, riparazione di gomme silconiche.
- **Applicazioni** – Rivestimento di dispositivi meccanici; creazione di guarnizioni in sito per compressori, ingranaggi e pompe; protezione/ di morsetti elettrici e connettori; sigillatura di fusibili di munizioni, cabine di rimorchi e camion. Incollaggio di guarnizioni silconiche.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 736 Heat Resistant Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti esposti a temperature sino a +260°C (con picchi sino a +315°C).
- **Applicazioni** – Sigillatura di forni e caldaie per uso industriale, caldaie, porte di accesso, nastri di movimentazione di forni, forni di essiccazione; accoppiamento di componenti per elettrodomestici e di apparecchiature elettriche/elettroniche.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 752 Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti.
- **Applicazioni** – Sigillatura e accoppiamento di componenti per elettrodomestici e/o destinati ad un uso all'esterno; creazione di guarnizioni in sito.<sup>1</sup>

### Dow Corning® Q3-1566 Heat Resistant Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti esposti a temperature sino a +275°C (con picchi sino a +350°C).
- **Applicazioni** – Sigillatura di forni e caldaie per uso industriale, forni per uso domestico, caldaie, porte di accesso, piani in vetro ceramica, fornelli, coppe olio e flange di apparecchiature in impianti chimici.<sup>1</sup>

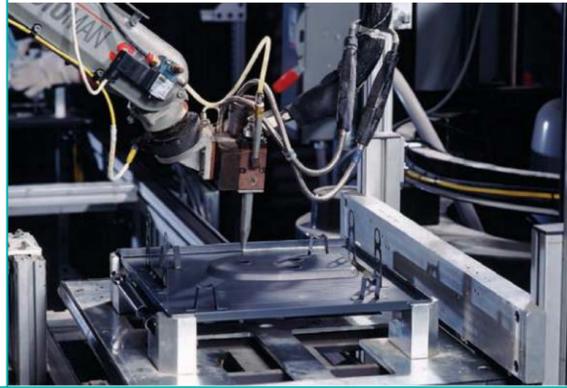
### XIAMETER® SLT-3445 Flowable Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Sigillatura e accoppiamento di componenti esposti a temperature sino a +260°C (con picchi sino a +300°C), e qualora sia richiesto un prodotto colabile.
- **Applicazioni** – Sigillatura di ferri a vapore, forni industriali; incollaggio di componenti per elettrodomestici; rivestimento di teglie o stampi, utilizzati per la produzione di prodotti da forno o di altri prodotti alimentari.<sup>1</sup>

## Ossimici

### Dow Corning® 3559 Neutral Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Assemblaggio di componenti in applicazioni che richiedono tempi di reticolazione ridotti, una buona adesione e stabilità termica; basso modulo.
- **Applicazioni** – Produzione di apparecchiature OEM e assemblaggio di componenti; sostituzione di fissaggi meccanici su elettrodomestici; applicazione di parti stampate in plastica su substrati in plastica; impermeabilizzazione di componenti e alloggiamenti di dispositivi elettrici.<sup>1</sup>



AV08170

## Alcossilici

### Dow Corning® 7091 Adhesive/Sealant

- **Impiego Principale** – Assemblaggio e sigillatura di componenti; creazione di guarnizioni in sito.
- **Caratteristiche specifiche** – Aderisce saldamente ai materiali più comunemente usati tra cui acciaio smaltato e verniciato, alluminio, ceramica, vetro e la maggior parte dei materiali plastici.
- **Applicazioni** – Fissaggi resistenti ma flessibili, come l'incollaggio tra materiali con coefficienti di dilatazione termica diversi (ad esempio vetro su metallo o vetro su plastica).<sup>1</sup>

### Dow Corning® 7093 Adhesive/Sealant

- **Impiego Principale** – Assemblaggio e sigillatura di componenti; basso modulo.
- **Applicazioni** – Assemblaggi che richiedono un prodotto a basso modulo, a reticolazione neutra.<sup>1</sup>

### Dow Corning® 7094 Flowable Adhesive/Sealant

- **Impiego Principale** – Assemblaggio e sigillatura ove sia richiesta una bassa viscosità e/o capacità di autolivellamento, unita ad una polimerizzazione non corrosiva; basso modulo.
- **Applicazioni** – Riempimenti di gole o fessure, piccoli incapsulaggi, rivestimenti anti manomissione, che richiedono l'impiego di un prodotto a basso modulo, a reticolazione neutra.<sup>1</sup>

### Dow Corning® AS 7096N Adhesive/Sealant ▲

- **Impiego Principale** – Assemblaggio e sigillatura di componenti; traslucido; basso modulo.
- **Applicazioni** – Assemblaggi che richiedono l'impiego di un prodotto trasparente a reticolazione neutra.<sup>1</sup>

Tipo di reticolazione	Prodotto	Caratteristiche specifiche	Range termico (°C) [picchi]*	Colore/i	Tempo pelle (min.)	Secco al tatto (min.)	Estrusione (g/min.) a 23°C	Viscosità (mPa·s) a 23°C	Durezza (Shore A)	Tensile (MPa)	Allungamento (%)	Peso Specifico	Conformità a normative/specifiche
Acetossilica	Dow Corning® Silicone AP Adhesive/Sealant ▲	Multiuso	-50 .. +180	trasp, bianco, grigio, nero	11	21	450	—	25	2,2	540	1,03	
	Dow Corning® 730 FS Solvent Resistant Adhesive/Sealant	Resistente ai solventi	-65 .. +260	bianco	12	14	321	—	40	3,0	195	1,44	
	Dow Corning® 732 Multi-Purpose Adhesive/Sealant ▲	Multiuso, FDA, UL, MIL	-60 .. +180 [205]	trasparente, bianco, nero	7	20	350	—	25	2,3	540	1,04	FDA 177.2600, NSF 51, NSF 61, MIL-A-46106, UL94-HB
	Dow Corning® 734 Flowable Adhesive/Sealant ▲	Autolivellante	-65 .. +180	trasparente, bianco	7	13	—	45.000	27	1,5	315	1,03	FDA 177.2600, NSF 51, MIL-A-46106, UL94-HB
	Dow Corning® 736 Heat Resistant Adhesive/Sealant ▲	Resistente alle alte temperature	-60 .. +260 [315]	rosso	10	17	390	—	26	2,4	600	1,04	FDA 177.2600, NSF 51, MIL-A-46106, UL94-HB
	Dow Corning® 752 Adhesive/Sealant ▲	Multiuso	-50 .. +180	trasparente, bianco, nero	10-15	20-25	400	—	24	2,4	490	1,03	
	Dow Corning® Q3-1566 Heat Resistant Adhesive/Sealant ▲	Resistente a temperature molto alte	-50 .. +275 [350]	nero	5	12	270	—	43	3,6	340	1,06	
	XIAMETER® SLT-3445 Flowable Adhesive/Sealant ▲	Resistente alle alte temperature, autolivellante	-50 .. +260 [300]	rosso	10	20	—	40.000	25	1,5	300	1,30	FDA 177.2600
	Dow Corning® 7091 Adhesive/Sealant	Multiuso	-55 .. +180	bianco, grigio, nero	15	28	185	—	32	2,5	680	1,40	
	Dow Corning® 7093 Adhesive/Sealant	Multiuso, basso modulo	-50 .. +180	bianco, grigio, nero	15	28	210	—	30	1,7	700	1,50	
Neutra	Dow Corning® 7094 Flowable Adhesive/Sealant	Autolivellante	-50 .. +180	nero	25	50	—	28.000	19	1,2	400	1,30	
	Dow Corning® AS 7096N Adhesive/Sealant ▲	Multiuso, incolore	-50 .. +150	trasparente	5-10	15-30	190	—	13	1,0	500	1,01	
	Dow Corning® 748 Non corrosive Adhesive/Sealant	Multiuso, adatto al contatto con alimenti	-55 .. +177	bianco	15	46	145	—	35	1,9	350	1,33	FDA 177.2600, MIL-A-46106, UL94-HB
	Dow Corning® 3140 RTV Coating	Autolivellante	-45 .. +200	trasparente	15	70	—	34.400	32	3,1	420	1,05	MIL-A-46146, UL94 V-1
	Dow Corning® 3145 Adhesive/Sealant	MIL, elevata resistenza a trazione	-55 .. +180	trasparente, grigio	15	78	121	—	59	7,1	670	1,11	MIL-A-46146
	Dow Corning® 3559 Neutral Adhesive/Sealant ▲	Rapida polimerizzazione, resistente a elevate temperature, polimerizzazione ossimica	-40 .. +220	nero	5	25	140	—	40	1,6	400	1,30	
	Dow Corning® HM-2510 Assembly Sealant	Tenuta immediata	-45 .. +150	trasparente	—	—	—	—	47	2,7	760	1,07	FDA 21, NSF 51, NSF 61, UL94-HB

\* Le temperature di applicazione stimate sono state calcolate tenendo conto dei dati della formulazione e dei test di laboratorio. L'intervallo delle temperature di servizio in utenza può essere influenzato da diversi fattori, incluso l'ambiente di impiego. Consultare sempre le schede tecniche dei singoli prodotti per informazioni dettagliate sulle proprietà e sui metodi di prova usati per determinarle.

## Dow Corning® 3145 Adhesive/Sealant

- **Impiego Principale** – Adesivo ad elevata resistenza, conforme a specifica MIL.
- **Applicazioni** – Incollaggio e sigillatura di apparecchiature elettriche, alloggiamenti, moduli, motori e strumentazioni.<sup>1</sup>

## Primer e Pulitori

### Dow Corning® PR-1200 RTV Prime Coat

- **Impiego Principale** – Migliora l'adesione degli adesivi/sigillanti silconici ad una vasta gamma di substrati di difficile adesione.
- **Applicazioni** – Migliora l'adesione degli adesivi/sigillanti, dei rivestimenti e delle gomme su cemento, legno, granito, metallo, vetro, ceramica, materie plastiche, gomme e vernici.

### Dow Corning® OS 1200 Primer

- **Impiego Principale** – Migliora l'adesione degli elastomeri silconici, schiume silconiche e adesivi/sigillanti silconici.
- **Applicazioni** – Promotore di adesione. Formulazione a bassa tossicità (non tossico per l'uomo in conformità con la Direttiva Europea 88/379/EEG).

<sup>1</sup>La maggior parte delle vernici non aderisce al sigillante; non utilizzare in applicazioni strutturali o di sigillatura sottomarine; polimerizza in presenza dell'umidità atmosferica; può provocare fessurazioni o tensionamenti su alcune materie plastiche; sottoporre sempre il prodotto a test prima dell'uso.