

REACH - Tabelle per gli USI

NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato

ragione sociale Azienda		
	data compilazione	
compilato da		



inserire nome prodotto (per ogni singolo prodotto utilizzato)

PRODOTTO	
-----------------	--

codice settore	descrizione principale settore industriale d'uso	qui segnare con una X
SU 3	Usi industriali vari	
SU 8,9	Produzione di prodotti chimici	
SU 10	Formulazione	
SU 14	Produzione di metalli base	
SU 21	Usi professionali	
SU 22	Usi privati	

tipo di processo	descrizione processo	qui segnare con una X
PROC 0	Altri processi o attività	
PROC 1	Utilizzo in processi chiusi con nessuna possibilità di esposizione alla sostanza. Uso della sostanza in sistemi contenuti ad alta integrità dove sussiste minima potenziale esposizione.	
PROC 2	Utilizzo in processi chiusi e in continuo con occasionale esposizione controllata (p.es. prelievo campionature). Processi in continuo la cui costruzione non è specificatamente orientata a minimizzare le emissioni, non è ad alta integrità e dove occasionalmente possono verificarsi esposizioni (p.es. in manutenzione, per prelievo campionamenti o rottura di apparecchiature)	
PROC 3	Utilizzo in altri processi a lotti (sintesi o formulazione). Produzione a lotti o formulazione dove la manipolazione predominante è in un modo chiuso (p.es. in sistemi di movimentazione chiusi ma dove può accadere qualche occasione di contatto con la sostanza p.es durante i campionamenti)	
PROC 4	Impiego in processi a lotti o altri (sintesi) dove sussiste l'occasione di esposizione. Utilizzo in produzione a lotti di composti chimici dove emerge una significativa possibilità di esposizione (p.es. durante il carico, il campionamento o lo scarico del materiale o quando la natura dell'impianto può dare origine a esposizione)	
PROC 5	Uso in processi di miscela o dosaggio per la formulazione di preparazioni o articoli in più fasi. Produzione o formulazione di prodotti solidi o liquidi miscelati e dosati in più fasi dove sussiste la possibilità di contatto in qualsiasi fase	
PROC 6	Operazioni di calandratura. Processi di calandratura ad elevata temperatura di prodotti matrici con ampia superficie esposta	
PROC 7	Impiego in spruzzatura industriale. Tecniche con dispersione nell'aria. Spruzzatura di rivestimenti superficiali- adesivi-pulitori-prodotti per trattamento aria-sabbiatura. Le sostanze possono essere inalate come aerosols.	

REACH - Tabelle per gli USI

NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato

PROC 8a	Trasferimento di sostanze o preparati (carico e scarico) da vettori o grandi contenitori a impianti non dedicati. Campionamenti, carichi, riempimenti, trasferimenti, scarichi, confezionamenti in impianti non dedicati. Esposizione dovuta a polveri, vapori, aerosols o perdite e ad eventuale necessità di pulizia dell'impianto	
PROC 8b	Trasferimento di sostanze o preparati (carico e scarico) da vettori o grandi contenitori a impianti dedicati.	
PROC 9	Trasferimento di sostanze o preparati in piccoli contenitori (linee di riempimento dedicate, inclusa la pesatura). Le linee di confezionamento sono specificatamente disegnate per catturare i vapori e minimizzare le perdite	
PROC 10	Applicazioni a rullo o a pennello. Minima dispersione p. es. di vernici inclusa la pulizia delle superfici. La sostanza può essere inalata come vapore o contattare la pelle a piccole gocce, spruzzi, per l'uso di strifinacci e per manipolazione delle superfici trattate	
PROC 11	Impiego in spruzzatura non industriale. Tecniche con dispersione nell'aria. Spruzzatura di rivestimenti superficiali- adesivi-pulitori-prodotti per trattamento aria-sabbatura. Le sostanze possono essere inalate come aerosols.	
PROC 12	Utilizzo di agenti soffianti nella produzione di schiume	
PROC 13	Trattamento di articoli per immersione in bagno o colata della preparazione sulle superfici. Trattamenti di articoli per immersione, colata, impregnazione, lavaggio inclusa la formazione a freddo di resine matrice, compresa la successiva manipolazione degli oggetti trattati.	
PROC 14	Produzione di preparazioni o articoli per compressione, estrusione, pellettizzazione e produzione di pastiglie.	
PROC 15	Impiego come reagente di laboratorio. Uso di sostanze in piccoli laboratori (< di 1 lt o di 1 kg). Grandi laboratori e uffici di Ricerca e Sviluppo sono da considerare come processi industriali.	
PROC 16	Impiego della sostanza come fonte combustibile (compreso anche quando in funzione di additivo) in ambienti industriali e non, dove prevista una limitata esposizione al prodotto incombusto.	
PROC 17	Utilizzo per lubrificazione in processi di lavorazione parzialmente aperti. Lubrificazione in condizioni estreme (p.es di temperatura ed attrito) di superfici in movimento, porzioni significative del processo sono aperte agli operatori o all'ambiente. I fluidi per lavorazioni meccaniche possono formare aerosols o fumi.	
PROC 18	Uso come lubrificante dove sono presenti condizioni estreme tra la sostanza e le superfici in movimento	
PROC 19	Miscelazione a mano con contatto intimo, riguarda impieghi dove è presente un intimo ed intenzionale contatto con la sostanza senza alcun controllo specifico dell'esposizione.	
PROC 20	Utilizzo di fluidi a pressione e in temperatura in sistemi chiusi anche se disperdenti, oli motore, fluidi per freni. Anche in queste applicazioni il lubrificante o il fluido sono esposti a condizioni estreme e durante l'uso può generarsi una reazione chimica. Nella riparazione o nella manutenzione possono verificarsi contatti con la pelle	
PROC 21	Manipolazione di sostanze a bassa energia in forma di metalli o combinati (legati) in altri materiali. Taglio manuale, laminazione a freddo o assemblaggio e disassemblaggio di materiali e articoli con possibilità di rilascio di fibre, fumi da gomma, fumi metallici e polvere	
PROC 22	Operazioni di lavorazione potenzialmente chiuse di minerali e metalli ad elevate temperature in ambienti industriali; fornaci, fonderie, raffinerie, forni a carbone. Dove è prevedibile esposizione a polveri e fumi e una emissione a causa di raffreddamento diretto è rilevante	

REACH - Tabelle per gli USI

NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato

PROC 23	Processi e movimentazione di minerali e metalli ad elevate temperature. Fusioni in sabbia, colate, spillature di solidi fusi, galvanizzazioni per immersione a caldo, eliminazione scorie di solidi fusi, e similari. Probabile esposizione a fumi e polveri	
PROC 24	Lavorazioni meccaniche di metalli, leghe o altri materiali soggetti a elevata energia termica o cinetica: laminazione e formatura a caldo, rettifica, taglio, foratura e similari. L'esposizione predominante è quella alle polveri e alle emissioni dovute al raffreddamento diretto	
PROC 25	Altre lavorazioni a caldo di metalli. Saldatura, brasatura, taglio con fiamma dove l'esposizione predominante è quella ai fumi.	
PROC 26	Manipolazione a temperatura ambiente di sostanze inorganiche. Movimentazione e manipolazione di minerali, concentrati, ossidi metallici base e scarti; imballaggio e disimballaggio, mescola e pesatura di polveri metalliche ed altri minerali	
PROC 27	Produzione di polveri metalliche. Produzione di polveri metalliche con processi metallurgici a caldo (atomizzazione, dispersione secca) o bagnati (elettrolisi, dispersione umida)	
PROC xyz		



se diverso indicare qui il vostro processo

codice manufatto	Categoria di articolo: descrive il tipo di manufatto nel quale la sostanza è impiegata.	qui segnare con una X
AC 0	Altri articoli	
AC 1-1	Autovetture e motocicli	
AC 1-2	Altri veicoli: Treni, aerei, navi, barche, camions e sistemi di trasporto pubblico	
AC 2	Macchinari e sistemi meccanici	
AC 3-1	Prodotti elettrici, elettronici, per telecomunicazioni, macchine per ufficio, sistemi audio e video	
AC 3-2	Accumulastori e batterie elettriche	
AC 3-3	Elettrodomestici	
AC 3-4	Prodotti fotografici e reprografici: macchine fotografiche, videocamere	
AC 4	Prodotti in vetro e ceramica per la casa	
AC 5-1	Prodotti tessili per indumenti e lenzuola	
AC 5-2	Prodotti tessili per coperte, tendaggi, pavimentazione, foderami,	
AC 6	Prodotti in cuoio	
AC 7-1	Prodotti in metallo: coltelli, pentole ausiliari in metallo per cucina	
AC 7-2	Prodotti in metallo: giocattoli	
AC 7-3	Prodotti in metallo: mobili	
AC 8-1	Prodotti in carta : tovaglioli, tovaglie, prodotti per l'igiene femminile, pannolini, prodotti per l'incontinenza degli adulti, carta da scrivere	
AC 8-2	Prodotti in carta : imballaggi, giornali	
AC 9	Prodotti fotografici e reprografici: pellicole, fotografie stampate	
AC 10-1	Prodotti in gomma : pneumatici	
AC 10-2	Prodotti in gomma : pavimenti	
AC 10-3	Prodotti in gomma : calzature	
AC 10-4	Prodotti in gomma : giocattoli	
AC 10-5	Altri prodotti in gomma	
AC 11-1	Legno : pavimentazioni	
AC 11-2	Legno : mobili	
AC 11-3	Legno : giocattoli	

REACH - Tabelle per gli USI

NOTABENE : compilare per ogni nostro prodotto utilizzato

AC 12-1	Prodotti per l'edilizia: materiali ceramici per murature, materiali metallici-di plastica-di legno per costruzioni, materiali isolanti (tranne pavimenti per interni)	
AC 13-1	Prodotti in plastica: usa e getta commerciali o per il pubblico come piatti, contenitori per cibo, confezioni per alimentari, biberons	
AC 13-2	Prodotti in plastica: pavimentazioni	
AC 13-3	Prodotti in plastica: giocattoli	
AC xyz		
 <i>se diverso indicare qui il vostro processo</i>		

osservazioni eventuali	
-----------------------------------	--