

Ultra MV

ADESIVO ISTANTANEO, QUASI INODORE, LIMITATO EFFETTO BLOOMING

SCHEDA TECNICA

Revisione ottobre 2019



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Born2Bond™ Ultra MV è un adesivo istantaneo quasi inodore, a limitato effetto blooming, appositamente progettato per incollare la maggior parte dei substrati, tra cui plastica e gomma. La formulazione è stata progettata per avere un'elevata forza di adesione, anche in zone soggette a flessione. Un'attenta selezione degli ingredienti della formulazione garantisce che il prodotto non macchi le aree vicine alla linea di incollaggio. Disponibile in una gamma di viscosità.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tempo di presa: 10 secondi*
- Elevata forza di adesione
- Tempo aperto lungo
- Limitato effetto blooming
- Meno fragile degli adesivi istantanei convenzionali
- Incolla un'ampia gamma di materiali, incluso il polistirolo**
- Trasparente e facile da usare

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Prima di applicare Born2Bond Ultra MV, assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e prive di sostanze untuose.
2. Applicare l'adesivo su una superficie. Non utilizzare oggetti come fazzoletti o un pennello per stendere l'adesivo.

3. Assemblare le parti in pochi secondi. Le parti devono essere posizionate con precisione, poiché il breve tempo di presa lascia poche opportunità di regolazione.

4. Le parti incollate devono essere trattenute o bloccate l'una contro l'altra fino a quando l'adesivo non si è indurito.

→ Attendere lo sviluppo della massima forza di legame prima di sottoporre le parti incollate a qualsiasi carico di servizio (in genere 24 ore).

APPLICAZIONI

Le applicazioni tipiche di questo prodotto sono incollaggio di pelle e gomma, assemblaggio di scarpe, applicazioni aftermarket automobilistiche, altoparlanti e incollaggio volanti auto.

CONSERVAZIONE/DURATA

Conservazione ottimale: da 2°C a 8°C (da 35,6°F a 46,4°F). La conservazione a temperature inferiori a 2°C (35,6°F) o superiori a 8°C (46,4°F) può influire negativamente sulle proprietà del prodotto. Se conservato correttamente, questo prodotto ha una durata di 12 mesi dalla data di confezionamento.

SALUTE/SICUREZZA

La scheda di dati di sicurezza è disponibile sul sito Web Bostik e deve essere consultata per la corretta manipolazione, pulizia e contenimento delle fuoriuscite prima dell'uso. Mantenere i contenitori chiusi per ridurre al minimo la contaminazione.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in ossigeno puro e/o sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere selezionato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti. Il materiale prelevato dai contenitori originali può essere contaminato durante l'uso. Non recuperare il prodotto fuoriuscito dal contenitore originale. Arkema non si assume alcuna responsabilità per i prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Se sono necessarie ulteriori informazioni, contattare il centro di assistenza tecnica locale o il rappresentante dell'assistenza clienti.

*A seconda dei substrati. **Tranne le poliolefine.

Usare sempre occhiali e guanti quando si applicano adesivi.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Tecnologia di base	Metossietil cianoacrilato
Monocomponente o bicomponente	Monocomponente
Aspetto/Colore	Trasparente/leggermente giallo
Temperatura di lavoro	da -40°C a 80°C (da -40°F a 176°F)
Contenuto di VOC (ISO 11890-2)	33 g/L

*prima della polimerizzazione

PROPRIETÀ FISICHE A FRESCO

Viscosità a 23°C (73°F)*	120 - 170 cP
Densità (ASTM D1875: 23°C / 73.4°F)	1.09 g/mL
Indice di rifrazione, ABBE	1.49 - 1.50

*basato su viscosimetro Brookfield

PROPRIETÀ FISICHE DOPO RETICOLAZIONE

Punto di rammollimento - HDT (ASTM E2092-18a)	53°C (127.4°F)
Temperatura di Transizione Vetrosa (ISO 6721)	84°C (183.2°F)
Coefficiente di Espansione Termica Lineare (ISO 10545-8)	31 x 10 ⁻⁶
Assorbimento di acqua (dopo 24 ore) (ASTM D-542)	3.9%
Resistenza all'impatto (dopo 24 ore) (ISO 9653)	9.5 kJ/m ²
Proprietà elettriche della resistività IEC 60093	
Resistività superficiale DC 500V (Ohm)	3.3 · 10 ¹⁴
Resistività del volume DC 1kV (Ohm.m)	6.0 · 10 ¹³
Fattore di Dissipazione Corretto, Costante Dielettrica IEC 60250	
D @ 1 kHz	0.0235
k' @ 1 kHz D	3.42
@ 1 MHz k'	0.017
@ 1 MHz	3.14
Calo di tensione DC secondo IEC 60243-2	63,7 kV/mm

CONVERSIONI

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = in
µm / 25.4 = m il
Nx0.225=lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm ² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

TEMPO DI PRESA

Tempo di presa* (0.1N/mm²)

Acciaio Inossidabile (A316)	15 - 25 secondi
Acciaio (acciaio dolce)	5 - 15 secondi
Alluminio (A5754)	10 - 20 secondi
Neoprene	5 - 15 secondi
EPDM	5 - 15 secondi
Gomma, Nitrile	10 - 20 secondi
ABS	10 - 30 secondi
PVC	10 - 40 secondi
Polycarbonato	20 - 50 secondi
Resine Fenoliche	40 - 60 secondi
Legno (Quercia)	30 - 60 secondi
Legno (Pino)	5 - 20 secondi
Truciolato	5 - 15 secondi
Pelle	5 - 10 secondi
PC/ABS	20 - 50 secondi
Carta	5 - 10 secondi

*se conservato in condizioni adeguate

PRESTAZIONI DI INCOLLAGGIO

Resistenza al taglio (ISO 4587) @ 23°C (73.4°F) (MPa)

@ 2 mm/min dopo 24 ore di indurimento @ RT

Acciaio dolce sabbiato (GBMS)	13	+/- 1	
Alluminio (A5754)	4	+/- 1	
ABS	6	+/- 1	SF
PVC	7	+/- 1	SF
Resine Fenoliche	4	+/- 2	
Polycarbonato	4	+/- 1	SF

@ 100 mm/min dopo 24 ore di indurimento @ RT

Nitrile	0.3	+/- 0.1	SF
Neoprene	0.3	+/- 0.1	SF

@ 2 mm/min dopo 1 settimana di indurimento @ RT

Acciaio (sabbiato)	16	+/- 1	
--------------------	----	-------	--

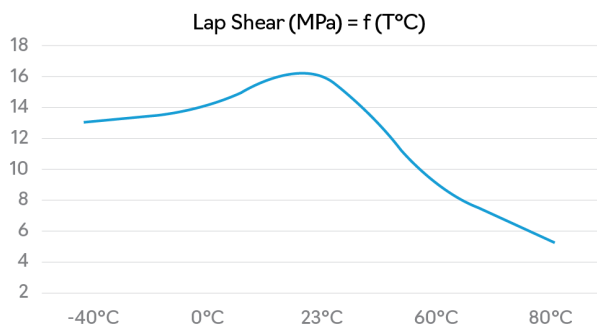
Resistenza alla pelatura T-peel (ISO 11339) @ 23°C (73.4°F) (N/mm)

@ 100 mm/min dopo 24 ore di indurimento @ RT

EPDM	2.0	+/- 0.4	SF
------	-----	---------	----

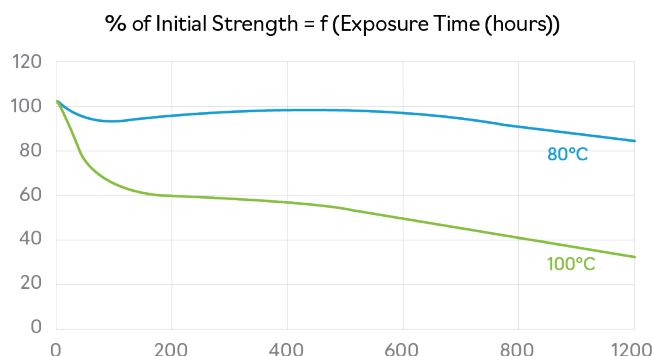
FORZA A CALDO

Il grafico seguente mostra le prestazioni dell'adesivo su acciaio dolce sabbiato (GBMS) a varie temperature. L'adesivo è stato indurito per una settimana a 22°C (71,6°F). La resistenza al taglio è stata testata secondo ISO 4587. Il test di resistenza è stato eseguito in una camera climatica e i campioni sono stati acclimatati per 30 minuti prima del test alle temperature indicate.



INVECCHIAMENTO A CALDO

Il grafico seguente mostra i risultati dell'invecchiamento termico. L'adesivo è stato polimerizzato per una settimana, invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C (71,6°F). La resistenza al taglio è stata testata secondo ISO 4587 su acciaio dolce sabbiato (GBMS).



RESISTENZA A AGENTI CHIMICI E SOLVENTI

Invecchiato nelle condizioni indicate e testato su acciaio dolce sabbiato (GBMS).

% della Forza Iniziale vs. Tempo di Esposizione (ore) e vs. Tipo di Contaminante

Testato su GBMS		% della Forza Iniziale		
AMBIENTE	TEMPERATURA	100 ORE	500 ORE	1000 ORE
Olio Motore	40°C (104°F)	106	102	124
Acqua	23°C (73.4°F)	96	70	54

RESISTENZA A TEMPERATURA/UMIDITÀ

Invecchiato nelle condizioni indicate e testato @ 40°C (104°F).

% della Forza Iniziale vs. Tempo di Esposizione (ore)

AMBIENTE - 95% UR e 40°C (104°F)		% della Forza Iniziale		
		100 ORE	500 ORE	1000 ORE
GBMS		86	50	0
Polycarbonato		95	105	95

DISCLAIMER

Arkema offre questa TDS esclusivamente a titolo descrittivo e informativo. La TDS non è un contratto e non intende sostituire una consulenza professionale qualificata. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni qui contenuti non sono esaustivi, sono ritenuti accurati alla data odierna e non sono garantiti in alcun modo. La TDS fa affidamento sulla vostra conoscenza e sui vostri input e, pertanto, i risultati che conseguono dall'uso dei prodotti descritti si basano esclusivamente sulle informazioni fornite e sulle scelte da voi effettuate. Poiché le condizioni e le modalità di impiego dei prodotti e le informazioni incluse nel presente documento esulano dal nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità dai danni che potrebbero derivare da un uso improprio della TDS o dei prodotti, declina inoltre ogni responsabilità dai risultati ottenuti o dall'affidamento fatto sulle informazioni contenute nel presente documento. L'utente accetta di rinunciare a qualsiasi pretesa contro Arkema in ogni modo relativa a quanto precisato sopra.

La TDS è uno dei vari strumenti che possono essere utilizzati per aiutarvi a trovare il prodotto più adatto alle vostre esigenze. La utilizzate a vostro rischio e con il suo utilizzo accettate consapevolmente qualsiasi rischio associato al suo uso, alle sue raccomandazioni, ai risultati che ne conseguono e alle vostre scelte. È responsabilità dell'utente testare preventivamente l'idoneità di qualsiasi prodotto per ogni uso previsto.

Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza della TDS o di qualsiasi raccomandazione da essa derivante. I dati e le informazioni sono forniti "COSÌ COME SONO" e riguardano solo gli specifici prodotti designati e potrebbero non essere applicabili qualora un prodotto venga usato in combinazione con altri materiali o in particolari processi. Arkema invita a leggere e comprendere per tutti i prodotti la Scheda dei dati tecnici e la Scheda dei dati di sicurezza che si trovano sul sito web aziendale. **NON SI FORNISCE ALCUNA GARANZIA DI IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI NÉ ALCUNA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, ESPRESSA O IMPLICITA, IN RELAZIONE AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI QUIVI FORNITE, E TALI GARANZIE SONO QUIVI NEGATE.** Arkema declina ogni responsabilità per danni diretti, incidentali, consequenziali o speciali nella misura massima consentita dalla legge. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza a operare in base a qualsiasi brevetto, ne deve essere interpretato come incitamento a violare qualsiasi brevetto. Si consiglia di adottare le misure adeguate per accertarsi che qualsiasi uso proposto del prodotto non comporti la violazione di un brevetto. Utilizzando questa TDS, l'utente acconsente ai termini e alle condizioni di utilizzo di cui sopra e accetta di rinunciare ad alcuni diritti come sopra indicato.