

MASCHERPA

FLUIDI PER COMPRESSORI

Indicazioni generali su
fluidi per compressori



FLUIDI PER COMPRESSORI

Indicazioni generali su fluidi
per compressori

MASCHERPA



FLUIDI PER COMPRESSORI

COMPRESSORE PER ARIA

Grado alimentare non richiesto

Tipologia di compressore:

A vite rotativa

Alternativo

A palette

Centrifugo/lobo

85°/185°F

105°/221°F

150°/302°F

85°/185°F

85°/185°F

8.000 ore

8.000 ore

4000 ore

2.000 ore

8.000 ore

24.000 ore

TEMPERATURA MASSIMA DI SCARICO DELL'ARIA

ORE DI SERVIZIO RACCOMANDATE



COMPRO™ XL-S

- COMPRO XL-S resiste alla decomposizione ossidativa meglio di alcuni fluidi sintetici a base Pao di altre marche leader.
- Offre fino a 8.000 ore di servizio continuativo dei compressori a vite rotativi.
- Contribuisce a ridurre i costi di esercizio.
- Disponibile nei gradi ISO VG 32, 46, 68, 100 e 150.



COMPRO™ XL-R

- COMPRO™ XL-R è progettato specificatamente per la lubrificazione e il raffreddamento dei compressori ad aria alternativi a stadio singolo e multiplo.
- Particolarmente efficace nei sistemi che funzionano a temperature di scarico elevate e a pressioni fino a 6000 psi (413 bar).
- Soddisfa lo standard di settore (din 51506 VdL) per i fluidi dei compressori alternativi.
- Disponibile nel grado ISO VG 68.



COMPRO™ SYNTHETIC

- COMPRO™ SYNTHETIC è progettato specificatamente per compressori che operano a temperature particolarmente elevate o basse o in impieghi gravosi.
- Formulato a partire da una miscela personalizzata di fluidi a base di glicole polialchilenico (PAG) ed estere, unita a un efficace pacchetto di inibitori.
- Disponibile nel grado ISO VG 46.

NOTA: Questa miscela di glicole polialchilenico/ estere non deve mai essere mescolata con oli minerali tradizionali o sintetici poli-alfa-oleina.



COMPRO™ E

- Previene la formazione di vernice e fango
- Formulato a partire da miscela personalizzata di fluidi a base polioliestere (POE)
- Formulazione senza ceneri per ridurre al minimo i depositi
- Eccellente protezione dall'usura per aiutare a sostenere l'efficienza e la vita del compressore
- Massimizza la durata dell'olio e gli intervalli di drenaggio
- Alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento adatto a un'ampia gamma di temperature operative
- Disponibile nei gradi ISO VG 46, 68, 100, 150.



FLUIDI PER POMPE A VUOTO

COMPRESSORE PER ARIA

Grado alimentare richiesto

Fluidi per compressori
PURITY FG

Compressori e pompe
a vuoto

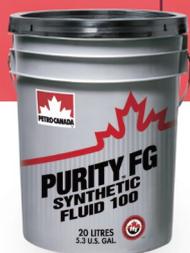
Sono necessarie
prestazioni a
temperature estreme?

sì

no

Ampia gamma di
temperature fino a
4000 ore da -40°C/
-104°F a 95°C/203°F

Temperature moderate
fino a 4000 ore a 85°C/
185°F



PURITY™ FG SYNTHETIC

- Prodotto a base di PAO sintetico.
- Prolunga la durata fino a 4000 ore nei compressori di tipo rotativo a vite a temperature estreme.
 - Straordinaria resistenza all'ossidazione.
- Minimizza la formazione di morchie negli impianti idraulici
- Disponibile nei gradi ISO VG 46, 100.



PURITY™ FG COMPRESSOR FLUID

- Straordinaria resistenza all'ossidazione.
 - 4000 ore di esercizio nei compressori a vite rotativi e servizio in base alle indicazioni del produttore per i compressori a palette.
- Garantisce una protezione contro ruggine e corrosione.
- Disponibile nei gradi ISO VG 32, 46, 68, 100.



SUPER VAC™

- Durata prolungata del lubrificante in presenza di elevate temperature.
 - Senza cattivo odore.
 - Comportamento del tutto assimilabile a un fluido sintetico.
- Disponibile nei gradi ISO VG 32, 68, 100.



COMPRO™ XL-S					
	32	46	68	100	150
Viscosity cSt @ 40°C	37	47	71	101	147
cSt @ 100°C	6.0	7.2	11.6	14.0	16.1
Viscosity Index	107	114	157	141	115
Flash Point, COC, °C/°F	243/469	253/487	271/520	261/502	287/549
Pour Point, °C/°F	-42/-44	-42/-44	-36/-33	-36/-33	-24/-11
Ramsbottom Carbon, % Wt	0.04	0.05	0.05	0.06	0.09



COMPRO™ XL-R	
Viscosity cSt @ 40°C	67
cSt @ 100°C	8,3
Viscosity Index	91
Flash Point, COC, °C/°F	236/457
Pour Point, °C/°F	-18/0



COMPRO™ SYNTHETIC	
Viscosity cSt @ 40°C	41
cSt @ 100°C	7.6
Viscosity Index	157
Flash Point, COC, °C/°F	257/495
Pour Point, °C/°F	-51/-60



COMPRO™ E				
	46	68	100	150
Viscosity cSt @ 40°C	49	67.4	102.6	158.4
cSt @ 100°C	8.1	10.2	12.9	18.2
Viscosity Index	138	138	121	128
Flash Point, COC, °C/°F	249 (480)	247 (477)	243 (469)	245 (473)
Pour Point, °C/°F	-49 (-56)	-44 (-47)	-32 (-26)	-40 (-40)



PURITY™ FG SYNTHETIC		
	46	100
Viscosity cSt @ 40°C	45.5 (232)	98.7 (506)
cSt @ 100°C	7.7 (51.7)	14.2 (76)
Viscosity Index	136	147
Flash Point, COC, °C/°F	262 (504)	269 (516)
Pour Point, °C/°F	< -57 (< -71)	< -57 (< -71)



PURITY™ FG COMPRESSOR FLUID				
	32	46	68	100
Viscosity cSt @ 40°C	32 (165)	44 (227)	69 (357)	105 (547)
cSt @ 100°C	5.3 (44)	6.6 (48)	8.9 (56)	11.9 (67)
Viscosity Index	101	99	103	101
Flash Point, COC, °C/°F	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Pour Point, °C/°F	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)



SUPER VAC™			
	15	19	20
Viscosity cSt @ 40°C	38 (195)	55 (284)	103 (537)
cSt @ 100°C	6.2 (46.8)	7.6 (51.7)	11.4 (66.4)
Viscosity Index	108	101	97
Flash Point, COC, °C/°F	220 (428)	225 (437)	260 (500)
Pour Point, °C/°F	-18 (0)	-15 (5)	-12 (10)

OLI PER COMPRESSORI AD ARIA

I compressori ad aria che siano a vite, a pistoni, centrifughi o a palette devono garantire prestazioni, versatilità, affidabilità, efficienza, risparmio energetico e costi contenuti.

La necessità di lubrificare i compressori è dovuta al calore che si genera durante il moto dei pistoni o della vite. L'olio lubrificante riduce l'attrito e preserva i componenti della macchina dall'usura.

Il blocco motore, i cilindri, le valvole per durare a lungo devono essere opportunamente lubrificati per ridurre gli interventi di manutenzione e per aumentare la capacità produttiva.

Molti impianti, nelle applicazioni industriali pesanti, richiedono elevate performance per lunghi periodi e necessitano così di un prodotto capace di garantire fino a 8000 ore di lavoro in continuo, ed è per questo che Mascherpa ha selezionato un'ampia gamma di prodotti adatti a soddisfare questa esigenza.

L'efficienza è fondamentale per abbattere i costi e continuare ad avere standard produttivi costanti. La longevità dell'impianto si traduce in un risparmio effettivo.

Gli oli per compressori ad aria che Mascherpa propone superano le richieste dei più importanti costruttori del mercato, garantiscono stabilità termica e ossidativa, riducendo al minimo l'usura dei suoi componenti ed aumentando la vita del compressore stesso.



MASCHERPA



mascherpa.it



La nostra pluriennale esperienza nel risolvere problemi di lubrificazione, adesione, sigillatura e protezione delle superfici, unita alla fondamentale attività di ricerca e sviluppo delle aziende che noi rappresentiamo, sono al vostro servizio. Contattateci, vi aiuteremo a dar vita alle vostre idee. Per conoscere tutte le gamme di prodotti e tecnologie trattate dalla nostra società e per avere maggiori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito

BucChim 03/2012 1

EMANUELE MASCHERPA S.p.A.
via N. Battaglia 39 - 20127 Milano tel. 02 280031 fax 02 2829945
postmaster@mascherpa.it